

Étayage provisoire Pont de l'Atlantique, Canal de Panama



Description

La construction d'un nouveau pont haubanné sur le Canal de Panama est rendue nécessaire par la mise au gabarit de l'installation pour les nouveaux porte-containers Panamax (366m x 49m x 57.9m) d'une part et par l'augmentation constante du trafic maritime d'autre part.

Les éléments de pont en béton ont un poids d'environ 1'500 to. Pour soutenir temporairement les cintres, HEBETEC Engineering a développé un système de tour d'étayage modulaire de grande hauteur et de forte capacité auto-éigeant.

Données

Longueur totale du pont:	ca. 3'000	m
Longueur haubanée:	1'050	m
Travée centrale:	530	m
Hauteur des mâts:	212.5	m
Tirant d'air:	75	m
Voies de circulation:	4	pcs

Equipements utilisés

Tours auto-éigeantes MegaSteel	350	t
Vérins à câble H-70	12	pcs

En plus du poids du béton, les 350 tonnes d'aciers constitutifs de la tour d'étoyage reprennent aussi 120 tonnes de cintre.

La difficulté principale à résoudre résidait dans le fait de concevoir un étoyage à même de reprendre de telles charges en assurant la sécurité au séisme dans une région particulièrement active à ce niveau.

